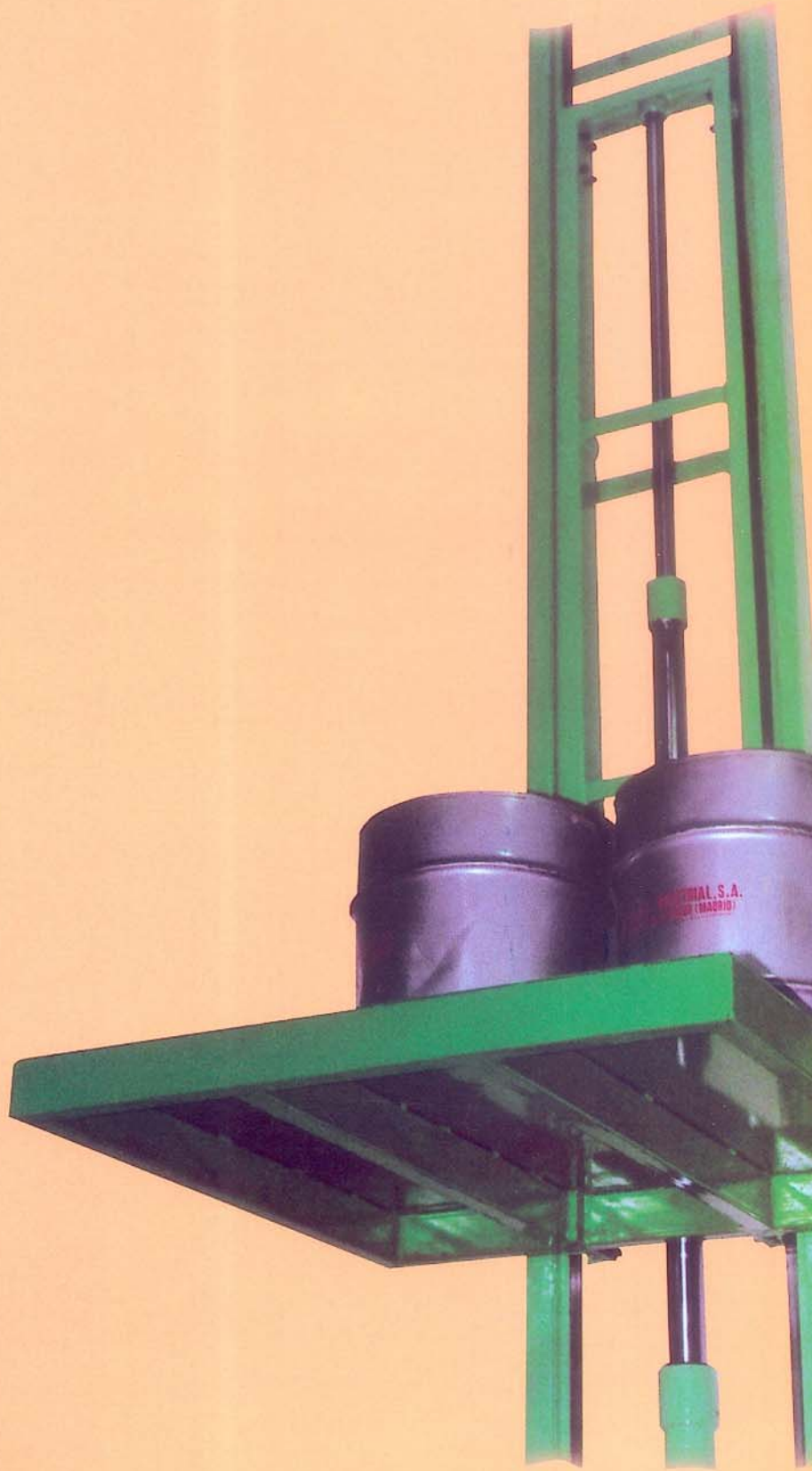


# ELEVATEURS HYDRAULIQUES



**Hidral.**

Les avantages offerts par les Élévateurs Hydrauliques par rapport aux élévateurs traditionnels de traction mécanique sont résumés ci-dessous:

La charge à élever et le propre poids reposent sur les fondations mêmes du bâtiment, c'est pourquoi il n'est pas nécessaire de prévoir une structure résistante pour l'Élévateur.

Le groupe de force capable d'élever la charge, n'est pas obligé de rester dans une certaine position par rapport à l'élément d'élévation, car la force est transmise par du liquide hydraulique, circulant dans des tuyaux appropriés.

Nos Élévateurs permettent une exploitation maximum de leur surface car l'espace utile représente quasiment 90% de l'espace disponible.

Les Élévateurs HIDRAL, du fait d'être livrés complètement remontés, ne réclament qu'un minimum de main d'oeuvre pour leur montage final, permettant en conséquence une économie des coûts.

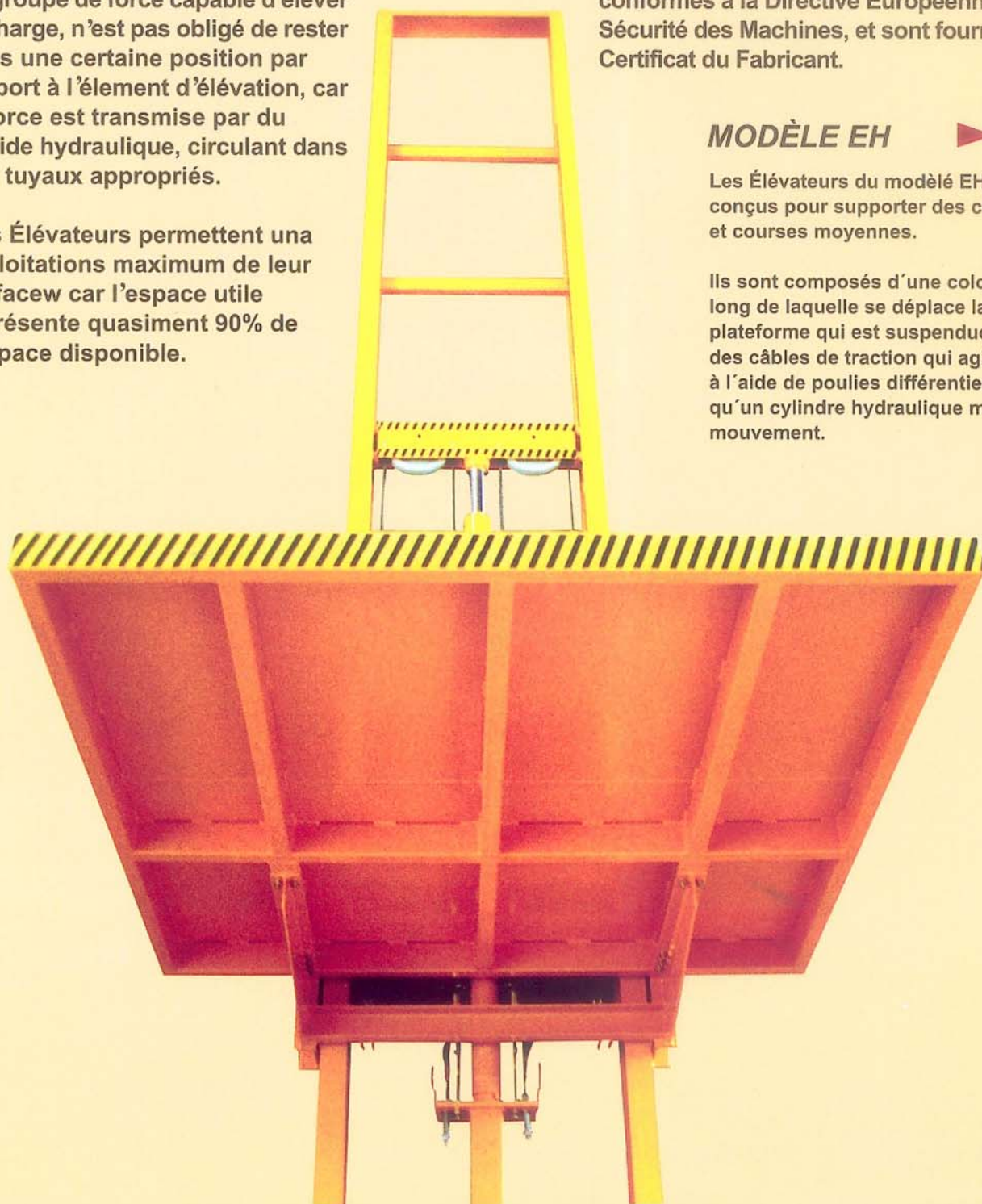
Notre programme de fabrication comprend deux groupes de fabrication d'Élévateurs Hydrauliques. le modèle EH pour les petites charges (100 / 1.500 Kg.) et le modèle EH-DC supportant jusqu'à 10.000 Kg.

Tous nos Élévateurs Non Accompagnés sont conformes à la Directive Européenne sur la Sécurité des Machines, et sont fournis avec le Certificat du Fabricant.

### MODÈLE EH

Les Élévateurs du modèle EH sont conçus pour supporter des charges et courses moyennes.

Ils sont composés d'une colonne au long de laquelle se déplace la plateforme qui est suspendue par des câbles de traction qui agissent à l'aide de poulies différentielles, qu'un cylindre hydraulique met en mouvement.





L'ÉTRIER DE L'ÉLEVATEUR est composée de profils amplement dimensionnés, avec consoles d'appui pour la plateforme et quatre rouets montés sur roulement à billes.

La PLATEFORME est à profils laminés et son plancher est en tôle d'acier antidérapant.

La CENTRALE DE FORCE est composée d'un ensemble monobloc, qui inclut les éléments suivants: réservoir d'huile, moteur électrique de 1.500 r.p.m., pompe à impulsion, vanne anti-retour, soupape de sécurité, électrovanne, filtre d'aspiration et dévaporisateur, tous les composants sont montés sur le couvercle du réservoir afin de faciliter les révisions.

Les CIRCUITS DE CONTRÔLE sont situés dans un armoire métallique équipé d'un appareillage électrique de première qualité, les éléments auxiliaires de la manoeuvre, boîte à boutons, fin de course, etc... sont de type industriel et d'une grande solidité.

Les ELEMENTS DE SEVURITÉ. Nos élévateurs sont équipés de systèmes de sécurité par rupture de câbles, produisant la coupure de la manoeuvre électrique, même par rallongement des câbles. Par rupture des canalisations d'huile, l'élévateur descend au niveau le plus bas sans augmentation de la vitesse. En cas d'excès de charge, une vanne de sécurité agit.

La LIVRAISON. Ils sont livrés presque entièrement montés et prêts pour son emplacement. Il est inclus tout le matériel et les accessoires nécessaires pour le montage total et parfait fonctionnement.

La GARANTIE. Le matériel est garanti contre tout défaut éventuel de fabrication.



## CARACTÉRISTIQUES:

Les GUIDES de la plateforme de profil d'ailes parallèles, les guides de la tête différentielle de profil en T avec un calibrage spécial. Les guides sont ancrés dans la partie supérieure, inférieure et intermédiaire à l'aide d'un système approprié de fixations.

La TÊTE DIFFÉRENTIELLE constitue le support des poulies de traction, que font monter la plateforme jusqu'à deux fois la hauteur de la course du cylindre hydraulique.

Les CÂBLES sont en acier de 160 Kg/mm<sup>2</sup> composition 6x37+1

Le CYLINDRE HYDRAULIQUE est à effet simple avec tige chromée (30 microns) et sa surface est polie à reflets, éléments d'étanchéité de première qualité.

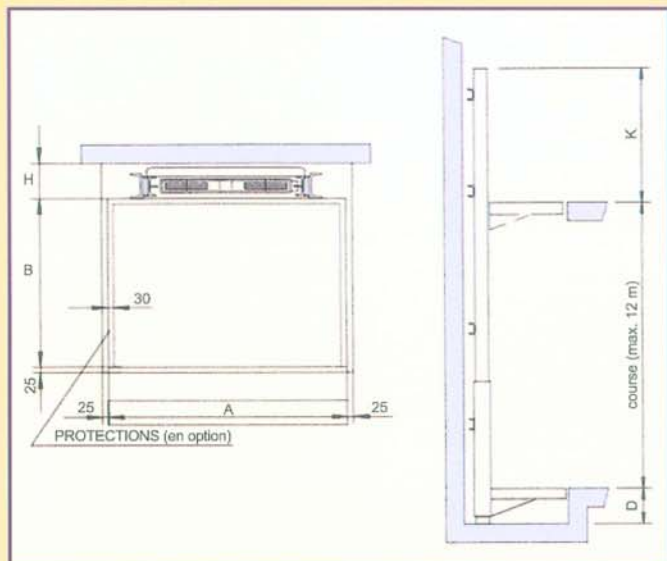
## Le MODÈLE EH-DC ►

Pour les grosses charges, nos élévateurs modèle EH-DC sont constitués de deux unités de traction EH. Ils possèdent un système patenté de compensation de déplacement des cylindres hydrauliques.



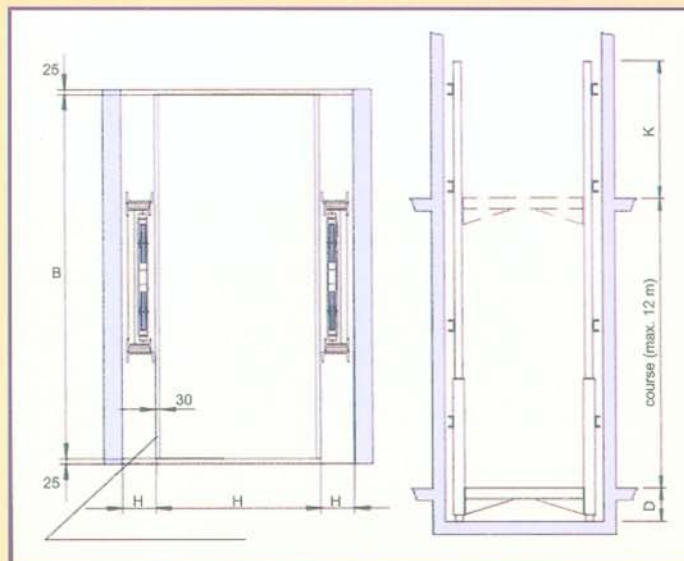


## EH



Possibilité d'accès sur 3 côtés

## EH-DC

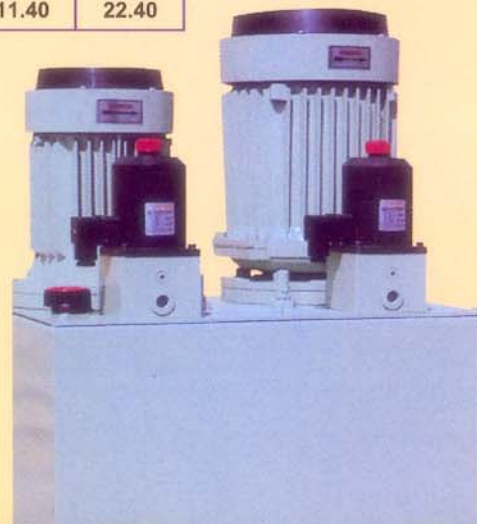


Possibilité d'accès sur 2 côtés

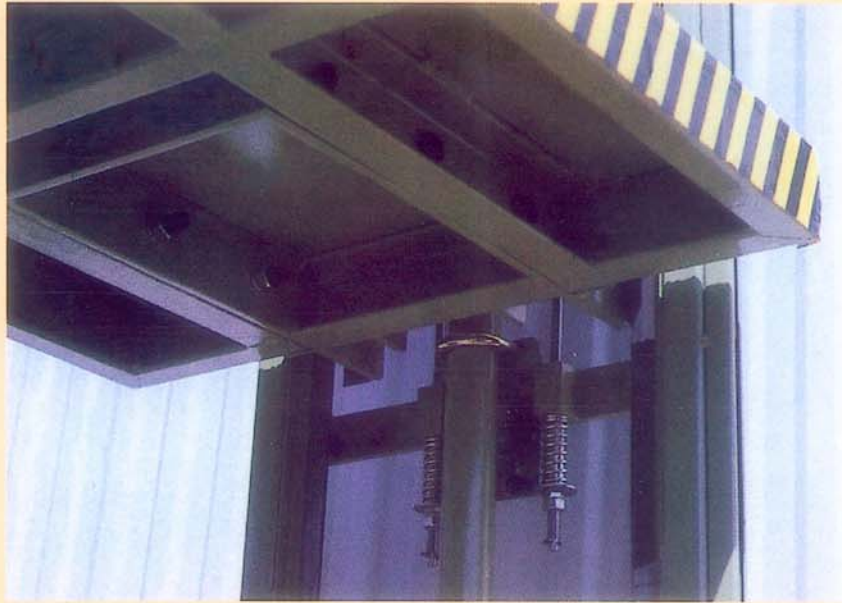


Modèle	Charge (Kg)	A min.	A max.	B max.	H	D	K max.	Puissance ( kW )	
								v=0.1 m/s	v=0.2 m/s
EH-500	100	950	2100	1400	200	230	1170	0.37	0.75
	200	950	2100	1400	200	230	1170	0.55	1.10
	300	950	2100	1400	200	230	1170	0.75	1.10
	400	950	2100	1400	200	230	1170	0.75	1.50
	500	950	2100	1400	200	230	1170	1.10	2.20
	750	950	2100	1500	200	300	1600	1.50	3.00
EH-1500	1000	1250	2800	2000	250	380	2120	2.20	4.00
	1500	1250	2800	2000	250	380	2120	3.00	5.50
	2000	1250	2800	2000	250	380	2120	4.00	7.50

Modèle	Charge (Kg)	A min.	A max.	B max.	H	D	K max.	Puissance ( kW )	
								v=0.1 m/s	v=0.2 m/s
EH-DC-1000	1000	2000	1200	3000	200	350	1600	2.20	5.50
	1500	2000	1200	4000	200	350	1600	3.00	7.50
EH-DC-3000	2000	2500	1500	6000	250	700	2200	4.00	9.20
	3000	3000	1500	6000	250	700	2200	5.50	11.00
EH-DC-5000	4000	3000	1500	6000	250	700	2500	9.50	17.50
	5000	3000	1500	6000	250	700	2500	11.40	22.40



Ce sera avec plaisir que nous répondrons à vos doutes et questions portant sur les élévateurs.



*L'industrie moderne exige chaque jour de nouvelles technologies et d'éléments plus rationalisés qui simplifient les projets et la main d'oeuvre, économisant du temps, de l'espace, et réduisant ainsi les coûts.*

*C'est pour cela, que prétendant une solution à l'élévation industrielle des charges, des caractéristiques rigoureuses sont exigées, sans que cela suppose des études spéciales pour son adaptation au système, autant par son aspect structurel, que par l'espace disponible.*

